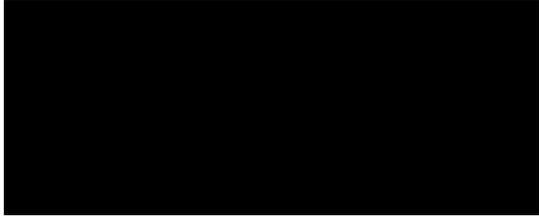


**KAREN MARIA FLORES ARRAIBEL**



R.U.T.: [REDACTED]

**FACTURA ELECTRONICA**

**Nº110**

S.I.I. - CALAMA

Fecha Emision: 30 de Junio del 2023

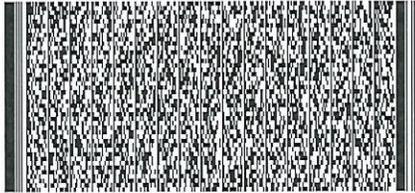
SEÑOR(ES): CORPORACION MUNICIPAL DE DESARROLLO SOCIAL DE CALAMA  
R.U.T.: 70.954.900- 6  
GIRO: VENTA AL POR MENOR DE PRODUCTOS FARMACEU  
DIRECCION: AV B O\  
COMUNA CALAMA CIUDAD: CALAMA  
CONTACTO:  
TIPO DE COMPRA: DEL GIRO

Codigo	Descripcion	Cantidad	Precio	%Impto Adic.*	%Desc.	Valor
-	TRAJE MAPUCHE VARON PANTALON TAPA RABO Y CENTILLO A MEDIDA.	10 UN	23.000			230.000
-	TRAJE MAPUCHE DAMA VESTIDO, CINTURON CINTILLO CAPA A MEDIDA.	20 UN	35.000			700.000

**Referencias:**

- Orden Compra N° 202300001351 del 2019-06-14

Forma de Pago:Crédito



Timbre Electrónico SII

Res.99 de 2014 Verifique documento: [www.sii.cl](http://www.sii.cl)

MONTO NETO	\$	930.000
I.V.A. 19%	\$	176.700
IMPUESTO ADICIONAL	\$	0
<b>TOTAL</b>	<b>\$</b>	<b>1.106.700</b>

**LISTADO DISTRIBUCION ORDENES DE COMPRA**

Orden de Compra : 202300001351 A 202300001351

Fecha Emisión : 14/06/2023 A 14/06/2023

Orden de Compra	Proveedor	Nro. Solicitud	Fecha Emisión	Cantidad Prod.			
Producto	Centro de Costo			Cantidad	Valor Neto	IVA	Total
<b>202300001351</b>	<b>13878467-3</b>	<b>2023001353</b>	<b>14/06/2023</b>	<b>30</b>			
2002128	TRAJE MAPUCHE VARON <b>0007002</b>	ESCUELA D-35 SUBVENCION ESCOLAR		10	230,000	43,700	273,700
2002134	TRAJE MAPUCHE DAMA <b>0007002</b>	ESCUELA D-35 SUBVENCION ESCOLAR		20	700,000	133,000	833,000

**Total Neto : 930,000**  
**Total IVA : 176,700**  
**Total : 1,106,700**

Rut \_\_\_\_\_  
Firma  \_\_\_\_\_  
Nombre \_\_\_\_\_



Entregado Conforme

Rut \_\_\_\_\_  
Firma  \_\_\_\_\_  
Nombre Eric Villalobos .f.



Recibido Conforme