

14 de Noviembre de 2018

ORDEN DE COMPRA Nro. 201800003289

AREA 0007 LEY SEP

Señor(es) : KAREN FLORES ARRAIBEL

Rut :

Dirección :

Teléfono : 0

Contacto :

Fax : 0

E-Mail :

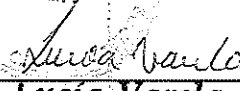
*** AL MOMENTO DE FACTURAR SE RUEGA HACER MENCIÓN AL NRO. ORDEN DE COMPRA ***

Cantidad	Unid. Medida	Descripción	Valor Unidad	Total
13	UNIDAD	TRAJES ACADEMIA DE DANZA	25,000.00	325,000.00
13	UNIDAD	TRAJES ACADEMIA DE DANZA	30,000.00	390,000.00

Glosa : A-23 - MEMO N°2107 - UNID SUBVENCION - ORD N°378

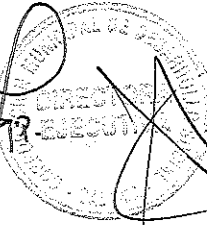
Sub-Total	715.000
Descuento	
Monto Neto	715.000
Iva 19%	135.850
Total	850.850

Condición de Pago : 30 DIAS
 Plazo de Entrega : 14/11/2018
 Forma de Despacho : A-23 LUIS CRUZ MARTINEZ - LATORRE N°2550 - 552927518
 Documento de Origen : A-23 - MEMO N°2107 - UNID SUBVENCION - ORD N°378
 Cuenta Presupuestaria : 2152204012001001
 Area de Gestión : S.E.P.


Lucia Varela Rojo
 JUDICIAL
 ADQUISICIONES SEP
COMDES CALAMA


CARLOS MUENG ASPETI
 JEFE DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACION


MARCELA CALDERON CALDERON
 JEFA DEPARTAMENTO FINANZAS Y R.R.H.H.


JUBITZA TAPIA PÉREZ
 DIRECTORA EJECUTIVA (I)